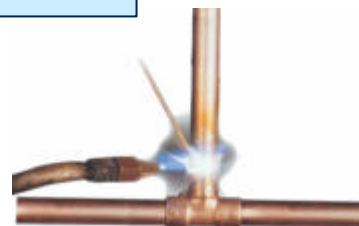


# Gamme plombiers

**Désignation** BRASURES POUR ASSEMBLAGES TUBES, RACCORDS CUIVRE & EMBOUTS LAITON EN ADDUCTION D'EAU SANITAIRE ET CHAUFFAGE

*Auto-décapant sur cuivre, utiliser du superflux poudre sur laiton*

- 100 Pi L-CuP6(spécial piquage section carrée)
- 100 L-CuP7(Ne craint pas la surchauffe, ne bouillonne pas)
- 101 L-Ag1P(Avec argent, tenue mécanique supérieure)
- 102 L-Ag2P



**Désignation** BRASURES ARGENT POUR BRASAGE DES TUBES ET RACCORDS GAZ

- 106 G Brasure avec 6 % Argent ATG N°1518  
Agrément 1518 avec carboflux G pour brasage canalisations Gaz

**Utilisation obligatoire du décapant Carboflux G (200 gr ou 350 gr)**

- 1540G Brasure avec 40 % Argent ATG N°1517 et 1535  
Agrément 1517 avec carboflux blanc et agrément 1535 avec carboflux G

**Utilisation obligatoire du décapant Carboflux G (200 gr ou 350 gr) ou du décapant Carboflux blanc**



**Désignation** SOUDOBRASURES POUR ASSEMBLAGES ACIER GALVANISES et CUIVREUX

- H1 Pour aciers, aciers galvanisés et fontes. Long 1000 mm couleur enrobage : blanc
- H2 Pour aciers, aciers galvanisés et fontes. Long 500 mm couleur enrobage : sienne
- H6 Idem mais avec argent, grande fluidité. Long 500 mm couleur enrobage : jaune  
(Flamme avec un excédent d'oxygène sur les aciers galvanisés, autres cas flamme neutre)
- ADX Aciers doux cuivré pour soudage des aciers doux



**Désignation** BRASAGE CAPILLAIRE A L'ETAIN POUR TUBES CUIVRES

- SN40 Brasage à l'étain des installations d'adduction d'eau en cuivre. (CONTIENT DU PLOMB)
- SNCU Brasage à l'étain des installations d'adduction d'eau en cuivre. (SANS PLOMB)
- SNAG Brasage à l'étain du cuivre des ferreux et inox. Utilisé TinStain flux. (SANS PLOMB)
- ALCU Brasage du cuivre et de l'aluminium (SANS PLOMB SANS CADMIUM)  
Utilisé avec Tinstain flux



Les alliages avec agrément ATG (Association technique de l'industrie du Gaz) sont homologués en France par couple : Alliage + Flux. Ces couples agréés sont conformes aux spécifications : ATG B 500.2, ATG B 521 et ATG B 524, NF A 81361 et NF A 81362.

1540G & Carboflux blanc repère ATG 1517 - 1540G & Carboflux G repère ATG 1535 - 106G & Carboflux G repère ATG 1518

A.I se réserve le droit d'apporter des modifications sans préavis.

L'utilisation de ces données dans des cas particuliers ou d'utilisation spécifique nécessite notre engagement par écrit.

**ALLIAGES  
INDUSTRIES**

8 bis rue Gutenberg  
ZI la marinière  
91070 Bondoufle  
France

Tel : 33(0)1 69 11 50 50  
Fax: 33(0)1 69 11 50 51  
Email : [Alliages@aol.com](mailto:Alliages@aol.com)  
Site Web : [www.brasage.com](http://www.brasage.com)

# Accessoires gamme plombiers

## Electrodes



Electrodes de soudage à l'arc  
Toutes positions  
Ø 2,5 x 350 étui de env 5 kgs  
Ø 3,2 x 350 étui de env 5 kgs  
Ø 4 x 450 étui de env 5 kgs  
Personnalisable à votre marque

## Boucliers thermique



Pack de 3 Boucliers  
Dimensions :  
Ne dégage ni odeurs, ni fumées.  
Résiste à 3000°C  
Sans amiante  
Sans fibre céramique  
Personnalisable à votre marque

## Oxyflam

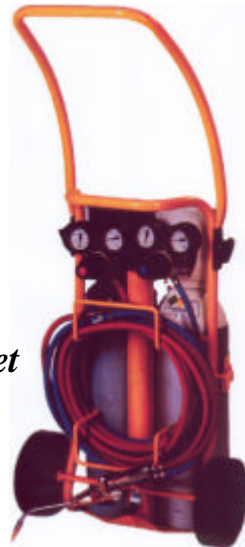
**Bouteilles de Gaz Air liquide  
1000 litres Oxygène  
et 800 litres Acétylène**

**Chariot sur roulettes**

**Avec équipement brasage complet**

**Ensemble monté prêt à l'emploi**

(Mano à fixer sur bouteilles)



## Détecteur de fuites



Aérosol de 650 Ml

Carton de 12 unités

## Equipement de brasage

1 manomètre détendeur oxygène  
1 manomètre détendeur acétylène.  
1 chalumeau soudeur N°0 lance démontable et son étoile.  
1 jeu d'anti-retour.  
2 x 6 mètres de tuyaux.  
1 paire de lunettes.  
1 allume Gaz.  
(Notice d'utilisation)



## Equipement de soudage

### Equipement de soudage

Poste de soudure, câble 2 x 2 mètres pince de masse,  
pince porte électrode. Masque de soudure, marteau  
brosse, étui d'électrode.(Notice)

Utilisation courante électrodes jusqu'à 3,2 mm

Option TIG

Comprenant 1 torche TIG CT102V Lg 4 Mètres

1 Mano-débilitre 20 L

