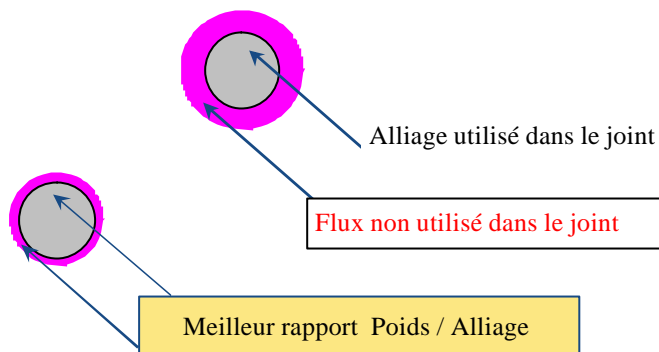


# Enrobage de flux technique

2 Qualités d'enrobage

=

2 épaisseurs d'enrobage



## Principales qualités

### GAIN DE TEMPS ET DE MOYENS

Il devient possible d'obtenir un aspect propre :  
suppression des opérations de nettoyage (sablage...)  
Gain de temps d'environ 50% . (Vérifié sur chaîne)

### PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

L'enrobage contribue totalement à l'élimination des odeurs et à la réduction des dégagements de fumées

### ZÉRO PERTE ET TRACABILITE

Flexibilité de l'enrobage  
Brasage en position, zéro perte par détérioration  
Identification par marquage  
Contrôle de la traçabilité jusqu'à la phase finale

### GAIN ÉCONOMIQUE

#### OPTIMISATION DES QUANTITÉS UTILISÉES

Pourcentage d'enrobage minime  
Beaucoup plus de baguettes au kilogramme  
( + de métal - de flux)  
(Jusqu'à 88 % d'alliage)

## NEWS

Il est couramment admis que l'enrobage se détériore facilement et est parfois d'emploi délicat du fait de sa rigidité.

Cette réalité est maintenant dépassée et nous vous proposons aujourd'hui un enrobage fin, flexible, solide et propre.

Disponible pour tout alliage standard et pour tout diamètre à partir de 15/10 , cet enrobage est industriellement concurrentiel face aux baguettes nues et fils continus.

ENROBAGE FIN  
FLEXIBLE & SOLIDE





SANS ODEURS

RESIDUS MINIMES

SOLUBLES A L'EAU

# COULEURS DES ENROBAGES FLUX COATED COLORS

## ALLIAGE AVEC Cd / ALLOY WITH Cd

Alliage/Alloy DIN 8513	Désignation Name	Couleurs Colors	
L-Ag40Cd	1540 E	Blanc / White	
L-Ag35Cd	1535 E	Rose / Pink	
L-Ag30Cd	1530 E	Lilas / Lilac	
L-Ag20Cd	1520 E	Jaune / Yellow	

## ALLIAGE SANS Cadmium / ALLOY WITHOUT Cd

Alliage/Alloy DIN 8513	Désignation Name	Couleurs Colors	
L-Ag55Sn	555SnE	Vert foncé / Dark green	
L-Ag56Sn	556SnE	Rose / Pink	
L-Ag45Sn	545SnE	Blanc / White	
L-Ag40Sn	540SnE	Blanc / White	
L-Ag34Sn	534SnE	Vert ou blanc / green or white	
L-Ag30Sn	530SnE	Blanc / White	
L-Ag20	520 E	Jaune / Yellow	